

DC-200 DISPENSING CONTROLLER

창저우 밍실 로봇 과학 기술 유한 회사

CHANGZHOU MINGSEAL ROBOT TECHNOLOGY CO.,LTD

목 차

목차

주의사항

1 . 상품개술

1.1 상품기능과 특징

1.2 기술계수

2 . 설비설치 와 조작지침

2.1 설비설치

2.2 조작지침

주의사항

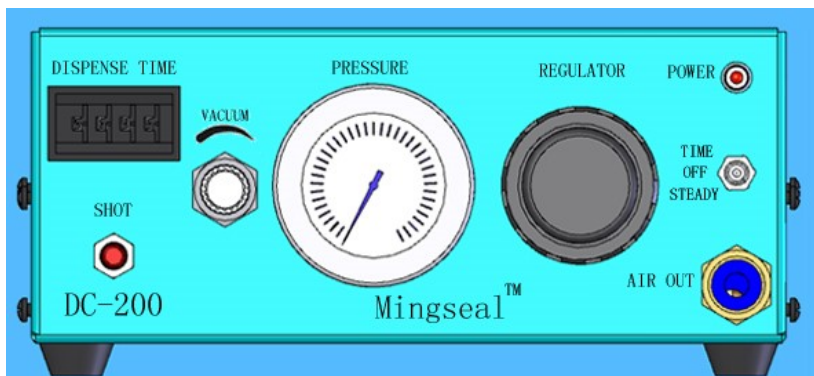
아래 열거한 안전주의 사항을 읽고, 본 상품 및 본 상품과 연결된 어떤 기타상품의 손상을 방지한다.

나하면 어떠한 발생되는 위험을 피하고, 본 상품의 규정의 범위 내에서 사용하기 위해서 이다.

- 사용에 적합한 전원선 : 본 상품에 부가한 전용 전선을 사용하고, 사용 전 전원이 맞는지 확인하며, 파손과 누전은 없는지 확인 후 사용한다.
- 상품접지 : 본 상품 전원 접지선을 통과 믿을 만한 접지선의 콘센트를 사용해야 한다.
- 상품의 표면 청결과 건조를 유지하고, 습기나 부식에 약한 환경에서는 조작하지 말아야 한다.
- 기계 위에 물건을 올려 놓지 말아야 한다.
- 사용 완료 후 전원을 끌 것
- 스프레이기계의 크기는 본 상품의 운동지표에 맞아야 한다.
- 기계를 사적으로 분해하여 감전되는 위험을 피해야 한다.
- 기원 공급원은 세척액을 깨끗이 해야 하고, (공기 혹은 불화성기체) 유기중에 이물질과 물기가 있으면 안되므로 기원에 여과지를 달아 놓는 것이 좋다고 제안 한다.
- 기관 해체시 균등한 힘으로 관을 누르고 다시 관을 빼고, 만약 누르는 힘이 부족하면 쉽게 빠지지 않고 기관의 외벽에 흠집이 생기는데 이것이 가스 누출의 원인이 될 수 있다. 무자비한 힘으로 기관을 잡아당기면 기동 연결의 손상이 발생하면 사용 할 수 없다

1. 상품 개술

DC-200 디스펜싱 제어기 전자동 디스펜싱기 설계의 전문인 본 회사의 하나의 세트 상품으로 독립 사용이 가능하다. 아래 그림을 보면, 본 제품과 전자동점교기를 배합하여 고정밀도 교점 작업 실현이 가능하다



1.1 상품기능과 특징

1. 공기 배출을 위한 공기압력 조절
2. 토출 압력 조절 범위 0.01 - 0.7MPa, 각종 점성 재료가 가능하다.
3. SHOT 버튼, 접착량 측정 설치, 흡입량 등의 개수가 편하다.
4. 접착점 설치연장 기능, 접착제양을 정밀하게 통제
5. 진공흡입장치설치, 액체 유출 방지, 흡입량 조절 가능
6. 작은 크기와 쉬운 조작법

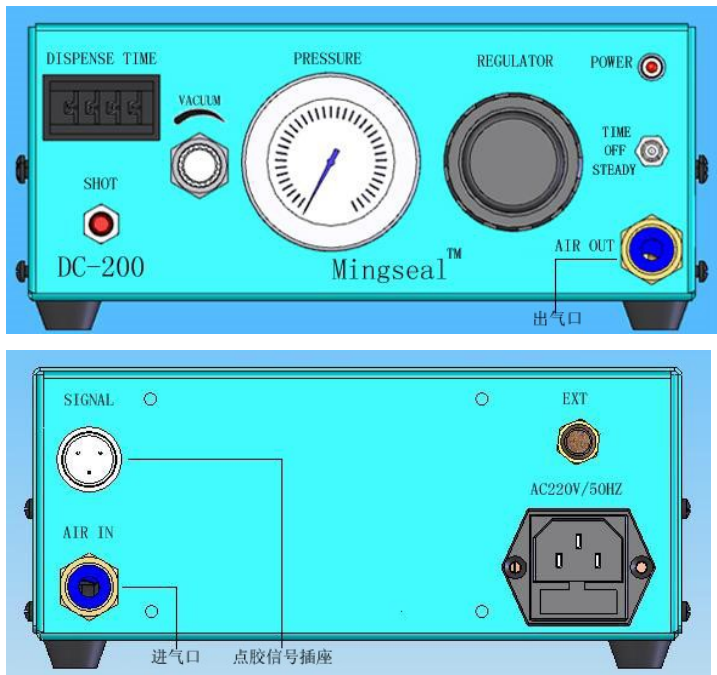
1.2 제품 사양

1. 입력기압: 0.1 - 0.7MPa
2. 출력기압: 0.01 - 0.7Mpa
3. 최소개방시간: 10ms
4. 최소액체양: 0.005ml
5. 점교연장시간: 0 - 99.99s
6. 입력압력: AC200 - 240V/50Hz
7. 소비전력: 15W
8. 주기능무게 : 3KG
9. 외형크기: 180×155×77 (mm)

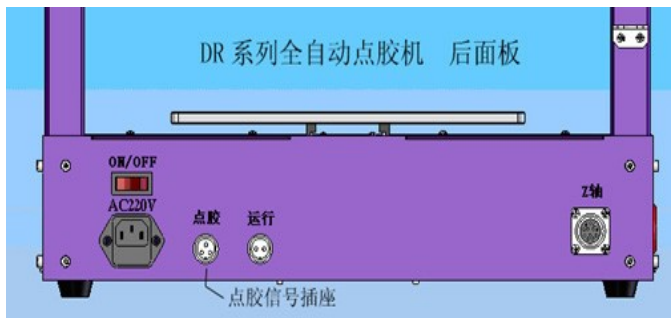
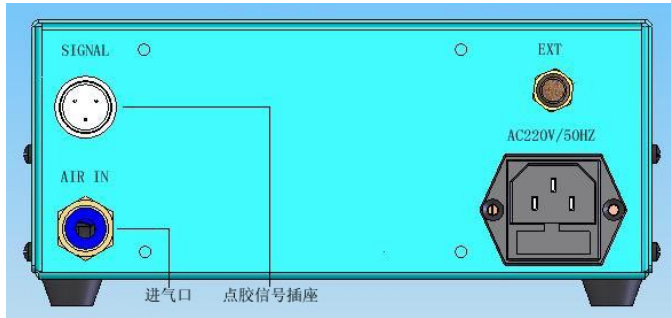
2 . 설비 설치와 조작지침

2.1 설비 설치

1. 연결 가스 : 디스펜싱 제어기 앞면판의 배기구 "AIR OUT"에 기관을 주사기몸통에 연결하고, 외부기원을 통과 기관연결을 디스펜싱 제어기 뒷면 "AIR IN" 에 넣는다.



2. 연결 디스펜싱 신호선 : 디스펜싱 제어기 뒤면 판 디스펜싱 신호 콘센트 "SIGNAL" 디스펜싱 신호 선과 디스펜싱제어기 뒷면판 디스펜싱 신호 콘센트를 "点胶"서로 연결한다. ("点胶"신호 삼심지를 꽂다)



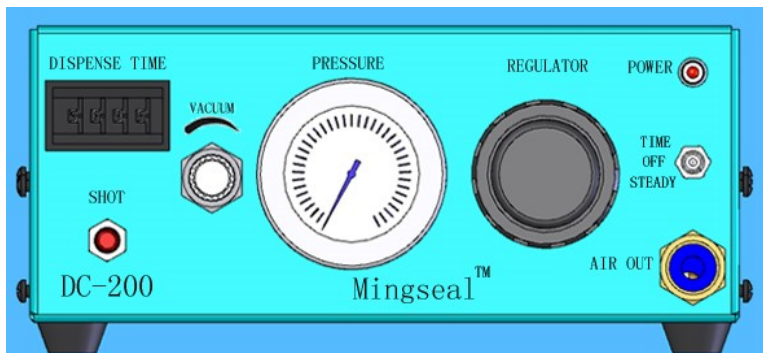
3. 독자 작업 시, 점 접착 억제기의 "SIGNAL" 신호 콘센트1,3발(즉 에어 플러그의 1.3발)과 발로 딛는 스위치의 점접 연결

4. 연결하기 쉬는 점 접착 억제기의 전원선

2.2 조작지침

주의 : 본 상품을 사용 전 전원을 확인하고 디스펜싱 제어기와 주변 기타 다른 설비들이 서로 방해되는지 기원은 안정되는지 확인한다.

1. 전면판 소개



전원스위치 :

전원스위치를 "TIME"에 있을 때, 제어기작업 일정한 디스펜싱 상태이고, 이때 디스펜싱 신호제어가 제어 디스펜싱 시각이고, 작업시작 후 결과순간 "DISPENSE TIME" 다이얼스위치 시간을 결정한다. 전원스위치를 "STEADY" 때, 제어 작업이 고정된 디스펜싱 상태이며, 이때 디스펜싱 작업의 시작과 결과시각을 디스펜싱 신호가 결정한다.

4위치 다이얼스위치 "DISPENSE TIME" : 다이얼스위치가 정시를 결정한 디스펜스 상태에서의 점 접착시간은 어떤 수×10ms 은 연장시간이다. 예를 들면 다이얼스위치 위치가 "1 1 1 1"때 연장 시간은 $1111 \times 10\text{ms} = 11.11\text{s}$.

압력조절기 밸브 "REGULATOR" : 압력 조절 밸브 "REGULATOR" 배기구의 압력 조절을 책임지고 조절결과 좌측의 압력표 "PRESSURE"에 표시한다.

버튼 "SHOT" : 중요한 접착량, 흡입량등 변수 또한 정상 작업상태의 점 접착신호가 실험설치에 사용된다. "STEADY" 양식 아래, "SHOT"버튼을 누른 후 점 접착억제기 디스펜싱 진행, "SHOT"버튼 들어올려 디스펜싱을 멈춘다.

"TIME" 양식아래, "SHOT", 버튼 누른 후 점 접착억제기 점 접착작업진행, 연장 "DISPENSE TIME".

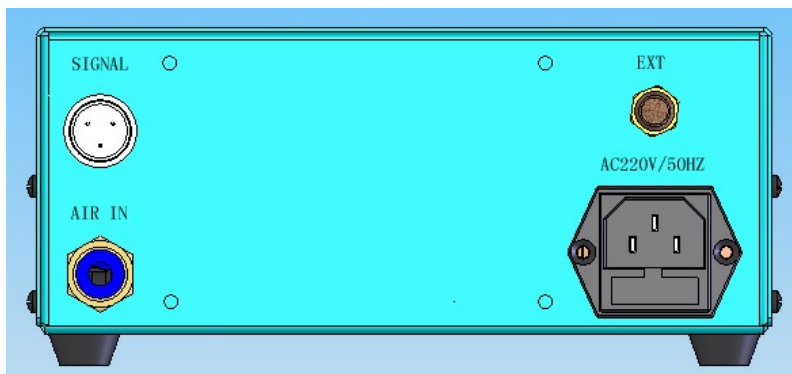
시간을 알린 후 디스펜싱 작업을 멈춘다.

스로틀 밸브 "VACUUM": 진공 흡입량 조절을 책임진다. 회전 손잡이를 오른쪽 끝까지 돌리면 흡입력 0이 되며, 왼쪽으로 돌리면 흡입력이 점점 증가 한다. 왼쪽 끝까지 돌리면 흡입력은 최대가 된다. 작업시, 접착제 점도조절에 근거하여 회전손잡이가 흡입력이 최적의 상태에 도달하도록 하게 한다.

주의사항은 흡입력과 기원압력에 관계가 있다. 스톱 밸브 "VACUUM" 같은 위치에 있을 시, 기원압력 흡입력이 클수록 커진다. 기원압력이 <0.2Mpa때, 흡입효과 비교적 차이가나고 실제 사용시 사용자는 주의 해야 한다.

주의 : 조절 절류 밸브의 진공흡입력 상황을 보고 정하고, 그러나 너무 크지 않는 것이 좋고, 접착제가 설비 기로에 흡입되지 않기 위해 정상 사용설치가 영향을 준다.

1. 뒷면 판 소개:



SIGNAL : 디스펜싱 신호 콘센트

AIR IN : 공기 입구

EXT : 소음기

AC220V/50HZ : 전원 콘센트