

DC-600

사용자 메뉴얼

목차

목 차

주의사항

1 . 제품 설명

1.1 제품 기능과 특징

1.2 기술 파라미터

2 . 장비 설치 및 조작 가이드

2.1 장비 설치

2.2 조작 가이드

주의사항

아래 열거한 안전주의사항을 읽고, 본 상품 및 연결된 어떠한 기타 상품의 손상을 방지한다. 왜냐하면 어떠한 발생되는 위험을 피하고, 본 상품의 규정의 범위 내에서 사용하기 위해서 이다.

- ◇ 사용에 적합한 전원선 : 본 상품에 부가한 전용전선을 사용하고, 사용 전 전원이 맞는지 확인하며, 파손과 누전은 없는지 확인한 후 사용한다.
- ◇ 상품접지 : 본 상품 전원 접지선은 믿을 만한 접지선의 콘센트를 사용해야 한다
- ◇ 상품의 표면 청결과 건조를 유지하고, 습기나 부식에 약한 환경에서는 조작하지 말아야 한다
- ◇ 기계 위에 물건을 올려 놓지 말아야 한다.
- ◇ 사용 완료 후 전원을 끌 것
- ◇ 스프레이 기계의 크기는 본 상품의 운동지표에 맞아야 한다.
- ◇ 기계를 사적으로 분해하여 감전되는 위험을 피해야 한다.
- ◇ 기원 공급원 세척액은 깨끗해야 하고, (공기 혹은 불 화성기체) 유기중에 이물질과 물기가 있으면 안되므로 기원에 여과지를 달아 놓는 것이 좋다고 제안한다.
- ◇ 기관 해체시 균등한 힘으로 관을 누르고 다시 관을 빼고, 만약 누르는 힘이 부족하면 쉽게 빠지지 않고 기관의 외벽에 흠집이 생기는데 이것이 가스 누출의 원인이 될 수 있다. 무자비한 힘으로 기관을 잡아당기면 기동 연결의 손상이 발생하면 사용 할 수 없다

1. 상품 개술

DC-600 디스펜싱 제어기는 전문 당사의 전자동화 디스펜싱 제어기 설비의 세트 상품으로 , 이 또한 독립으로 사용 할 수 있다. 본 상품과 전자동화 디스펜싱 배합 사용 고 정밀 점 접착 작업의 실현이 가능하다.

1.1 상품기능과 특징

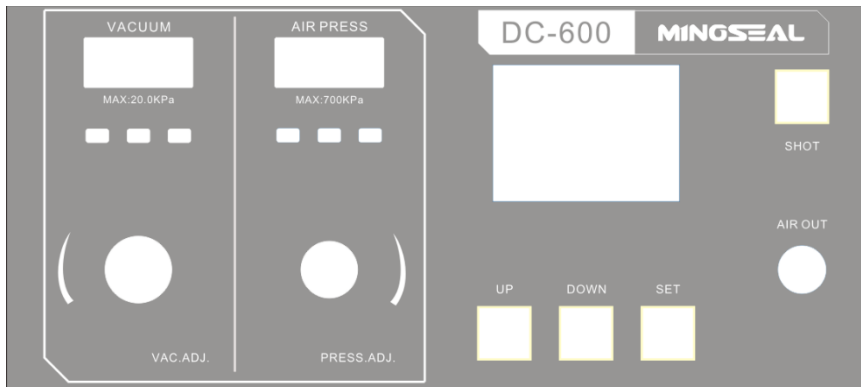
1. 감압밸브의 출력기압을 억제, 기압 값은 앞면에 표시된다
2. 압력조절 범위는 0.05 - 0.6MPa, 각종 재료의 점도 처리가 가능하다
3. SHOP 버튼이 있어 접착제량, 흡입량등의 변경의 실험 설정이 편리하다
4. 디스펜싱 연장기능이 있어, 더욱 정밀하게 접착량을 제어 할 수 있다.
5. 진공흡입장치를 설정, 흡입기압은 앞면에 표시된다.
6. 부피가 작고, 작동도 간단하다.

1.2 기술 변수

1. 입력기압 : 0.1 - 0.7MPa
2. 출력기압 : 0.05 - 0.6MPa
3. 최소 개방시간 : 10ms
4. 최소 액체양 : 0.005ml
5. 점 접착연장시간 : 10ms - 99.99s
6. 입력 전압 : AC200 - 240V/50Hz
7. 소비전력 : 15W (Max.)
8. 주기능 무게 : 2.5KG
9. 외형크기 : 192(宽)×95(高)×245(长) (mm)

2. 설비 설치와 조작 지침

2.1 설비 설치



전면판 사진



뒷면 사진

1. 연결기로 : 디스펜싱 앞면의 배기구 "AIR OUT" 세트에 빠르게 통과하고 기관을 주사기 몸통에 연결, 외부 기원 6mm 지름의 기관을 점 접착억제기 뒷면의 "AIR IN"에 끼워준다
2. 연결점 접착 신호선 : 점 접착억제기 뒤면 3구콘센트 "TRIG" 통해 세트의 점 접착신호선 과 디스펜싱 뒷면 판 디스펜스 신호콘센트 "点胶" 서로 연결한다.
3. 단독 작업시, 디스펜싱의 "TRIG" 신호콘센트 1,3 발(콘센트의 1,3 발)과 발로 밟는 스위치가 항상 연결되어 있다
4. 디스펜싱 제어기 전원선을 연결 작동시킨다. (누른 후 뒤쪽 스위치를 누른다)

2.2 조작지침

주의 : 본 상품 사용전에 전원을 확인하고, 디스펜싱 제어기와 주변 기타설비가 서로 방해하지 않게 하고 기원을 안정 시킨다. 액정화면 표시는 그림 3,4 에서 확인

◇ 그림 중 오른쪽위쪽 작업패턴 표시 TIMED/STEADY

◇ 그림 중 오른쪽 아래 접착제 나오는 시간표시, 단위 ms(s)

◇ 왼쪽 그림 위 TIMED 작업패턴의 경로, 범위 (0~9)



그림 3 [TIMED] 패턴, 정시시간단위 분별 s와 ms 의 표시계면



그림 4 [STEADY]패턴, 토출시간단위 분별 s와 ms의 표시 계면

작업패턴선택 : 작업패턴 오른쪽 액정화면상 표시, 연동패턴 표시 【STRADY】, 정시모드표시 【TIMED】. 【UP 向上】 버튼을 누르면 빠르게 작업 패턴이 바뀐다

디스펜싱 지속시간 단위선택 : 디스펜싱 지속시간을 액정화면 오른쪽 아래구역에 표시, 표시된 접착시간은 【0010ms~9999ms】또는 【00.01s~99.99s】. 【DOWN 向下】 버튼을 누르면 디스펜싱 지속시간 단위와 시간범위가 바뀐다.

정시 시간 설정 방법 : 【SET】버튼 한번 누르면 정시시간설정 순서로 들어간다.

이때 액정왼쪽 화면상 채널이 반짝거리며, 【UP 向上】혹은 【DOWN 向下】 채널버튼 선택(채널 선택범위 : 0~9), 조절 후 버튼 【SET】 확인, 화면상 오른쪽 아래 부분 접착 첫 번째 출력시간 반짝거리다. 【UP 向上】혹은 【DOWN 向下】 버튼 제 첫 번째 수치를 조절, 조절 완료 후 【SET】버튼을 누른 후 확인, 이때 2 번째 접착출력시간이 반짝거리고, 【UP 向上】혹은 【DOWN 向下】버튼을 눌러 두 번째 수치조절을 한다. 조절이 끝난 후 【SET】버튼을 누르고, 이때 세번째 접착출력시간이 반짝거리며, 【UP 向上】혹은 【DOWN 向下】 버튼을 눌러 세번째 수치를 조절한다. 조절 완료 후 【SET】 버튼을 누르면 4 번째 접착출력시간이 반짝거리며, 【UP 向上】혹은 【DOWN 向下】버튼을 눌러 4 번째 수치를 조절한다. 전부 조절이 완료된 후 【SET】 버튼 한번 누른다. 이때 액정화면 오른쪽 아래 출력시간이 반짝거리지 않고, 정시시간 설치가 끝난다.

작업/흡입 기압 표시 : 작업/흡입기압균등표시 제어기 앞면판 왼쪽에 치우쳐 있고, 표시된 기압은 모두 게이지에 나타난 압력이다.

압력조절 회전"PRESS.ADJ." : 압력조절 회전키"PRESS.ADJ." 조절 디스펜싱 제어기의 작업압력을 담당하며, 기압수치는 앞면 판 "AIR PRESS"표시창에 표시된다.

"SHOT" 버튼키 : "SHOT" 버튼키 접착 출력량, 흡입량등 변수를 중요한 설치 실험에 사용하며, 정상 작업상태의 점 접착신호로 가능하다. "STEADY" 패턴아래, "SHOT" 버튼을 누른 후 디스펜싱 제어기 진행 ; "SHOT"키 버튼을 들어 올려 접착 작업을 멈춘다.

"TIMED" 패턴아래, "SHOT"버튼을 누른 후 점 접착억제기 접착작업 진행 : 연장시 시간을 설정 후 접착 작업을 멈춘다.

흡입력 조절 회전버튼 "VAC.ADJ." : 흡입력 조절 버튼 "VAC.ADJ.", 진공 흡입량을 조절을 책임진다. 압력수치는 앞 면판 "VACUUM" 표시창에 표시한다. 회전버튼 오른쪽으로 끝까지 돌릴시, 흡입력은 0 이된다. ; 회전버튼을 왼쪽으로 돌릴수록 흡입력은 점점 증가하고, 왼쪽 끝까지 돌리며, 흡입력은 최대가 된다. 작업 시 접착점도가 회전버튼 사용에 의해 흡입력이 최적상태에 도달한다. 주의가 필요한 것은: 흡입력과 기원압력에 관계가 있다.

흡입력 조절 회전버튼 "VAC.ADJ." 같은 위치에 있을 시 기원압력이 클수록 압력이 커진다. 기원압력 <0.2MPa 시, 흡입효과는 비교적 차이가 있고, 실제 사용 중에는 사용자가 주위 하여 사용하여야 한다.

주의 : 진공 흡입량을 상황을 보며 조정하지만 너무 크지 않게 하며 접착제가 흡입되어 설비 기로에 들어가 정상적인 사용에 영향을 주어서는 안 된다.